

MX3000/HSS368N 污泥浓度检测仪

MX3000/HSS368N 污泥浓度仪是专门设计用于测量活性污泥处理的固体浓度。它可以连续、在线监测，实现固体负荷浓度，污泥零浓度，回流污泥浓度和剩余污泥浓度等参数的实时控制。主动控制技术转化为一个稳定的环境，让所需的微生物茁壮成长，提高工厂效率的同时降低运营成本。



【 应用范围 】

- ◆ 给水厂
- ◆ 沉淀池
- ◆ 污水处理厂
- ◆ 进水口、出水口、曝气池、回流污泥、初沉池、浓缩池、污泥脱水等
- ◆ 造纸厂
- ◆ 纸浆浓度
- ◆ 洗煤厂
- ◆ 沉淀池
- ◆ 电力
- ◆ 灰浆沉淀池

【 特性优点 】

独一无二的检测系统
HSS368N 采用的是独一无二的同时结合了先进的固态电子技术和近红外光学技术(880nm 波长)污泥浓度检测系统。
先进的固态电子技术
大大增强了测量和读数的一致性，提高了精确度并减少了漂移；先进的数字通信技术将有效传输距离延长到 2000 英尺（609 米）。
近红外光学技术
HSS368N 使用了一个红外线发射器，有效的减少了色度对测量的干扰和影响，因为发射器的变化是随着测量光源的温度而变化，同时增强了测量的可靠性。
独家设计的外形结构
使 HSS368N 具备了高量程（0~30,000mg/L）和低量程（0~1,500mg/L）的测量范围；集成了可接入喷射式空气或水流，以满足平时的自动 0 清洗。目前没有其它的污泥浓度检测系统能与这一套革命性设计的功能和优势相比。
极少的日常维护
传感器光学检测窗口的自动清洗，将通过射入空气或水流来实现，从根本上消除了传感器的日常清洗维护。
简单的校准
校准传感器的过程非常简单，可在使用环境中进行，只需要几分钟来完成。



- ◆ HSS368N 为标准版本。传感器上的 1-½” NPT 的外螺纹可与内含对应大小螺纹的 PVC 管来连接固定，浸入在池中安装。此型号适合测量：混合液悬浮固体浓度、回流活性污泥、剩余污泥。
- ◆ HSS368N-L 为低量程版本。传感器上的 1-½” NPT 的外螺纹可与内含对应大小螺纹的 PVC 管来连接固定，浸入池中安装。此型号通常应用在二次沉淀池或工厂废水。
- ◆ HSS368N-PI 是设计用来测量大直径的管道。316 不锈钢材质的 2” NPT 的外螺纹可与相应的管件连接固定。集成的喷射清洁装置包含了内联止回阀。安装时应注意传感器背面的水流指示槽与水流方向平行。此型号适合测量：回流活性污泥、剩余污泥。
- ◆ HSS368N-T 是设计用来测量在旁路管道内的混合液、回流污泥和剩余污泥。这个旁路回路通常根据用户提供的全流道球阀两岸三通来配置（如图所示）。同时集成的喷射清洁装置包含了内联止回阀。安装时应注意传感器背面的水流指示槽与水流方向平行。此型号适合测量：混合液悬浮固体浓度、回流活性污泥、剩余污泥。

【 技术参数 】

MX3000-HSS368N 污泥浓度控制器	
显示屏	4 寸 LCD 屏
显示单位	mg/l、g/l 自动或手动转换
模拟输出	2 路隔离式 0/4~20mA
数字输出	Modbus、Profibus (RS232/485) 数字信号输出
继电器	2 路控制继电器、1 路自动清洗继电器
环境温度	-20~65℃
材质	ABS+PC
防护要求	符合 NEMA 4X
尺寸	228*208*79cm
重量	1.2kg
HSS368N 污泥浓度传感器	
测量范围	0~1,500mg/l 0~30,000mg/l
精确度	读数的 3%
重复性	±0.5%
传感器漂移	<1%每年
灵敏度	1 mg / l (低于 1,000 mg / l) 10 mg / l (1,000~9,999 mg / l) 100 mg / l (高于 10,000 mg / l)
响应时间	<60s (90%)
温度范围	0~65℃
温度补偿	0~65℃
数据记录	有
输出	数字通信 Modbus RTU/RS-232
清洗系统	通过空气或水流，自动清洗
传感器检查	自动诊断功能
最大压力	7 bar
材质	环氧树脂，聚氨酯，或 316 不锈钢
传感器电缆长度	610 米 (2000 英尺) 以内，标配为 8 米
净重	1.6kg