

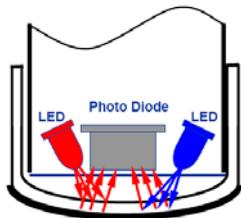
## HD369L 荧光溶解氧传感器

### 应用范围

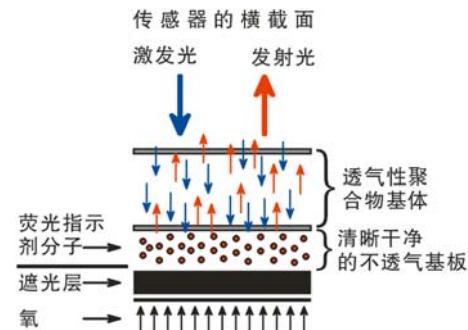
- ◆ 城市污水处理 ◆ 工业废水处理
- ◆ 地表水监测 ◆ 饮用水



### 光学技术



HD369L 荧光法溶解氧传感器（光学溶解氧技术）是基于发光光学技术的原理，已通过国际 ASTM D888-05 方法。OMAC 为 HD369L 设计了一种超低功耗的技术，使得 HD369L 不需要校准也可以满足短期或长期的野外工作要求。并且 HD369L 运行时不需要消耗氧气，这种光学技术可以让你在所有情况（尤其是在非常低的氧浓度的情况下）下准确地进行测量。



### 数字技术

智能的 HD369L 拥有通用的 Modbus (RS-485) 通讯协议，可以在传感器内部存储校准数据和历史数据。这使得 HD369L 没有信号干扰和损耗，与 MX30/MX90 控制器配套使用可即插即用，无需重新校准。传输距离长，电缆长度最长达 600 米而无损耗。

### 特性优点

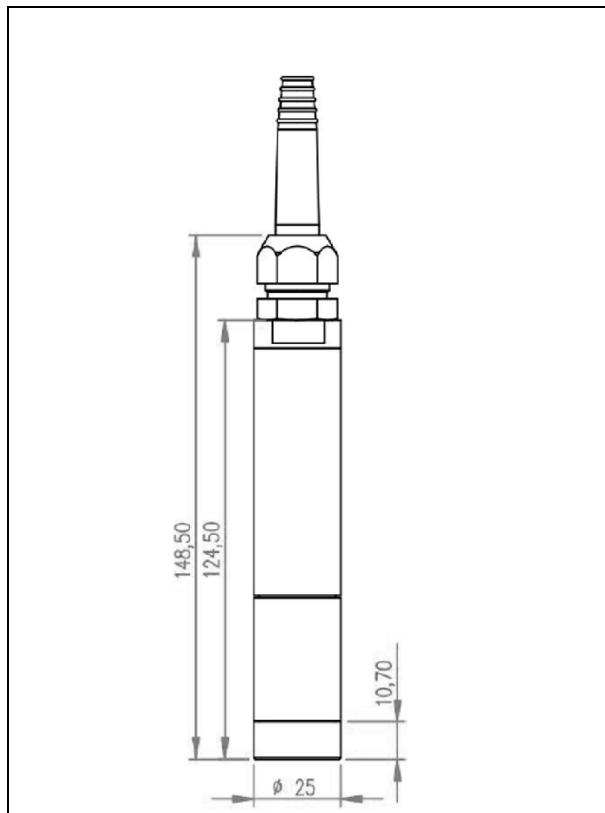
- ◆ 数字传输技术 ---- 即插即用而无需重新校准、灵敏度高、传输距离长（600 米）
- ◆ 通过国际 ASTM D888-05 的先进光学技术 ---- 故障率低，无需校准
- ◆ 荧光帽更换周期长（18 个月以上），费用低，可现场更换
- ◆ 一年内无需校准，几乎无维护
- ◆ 耐用性强，适合大多数野外使用和极低氧气场合
- ◆ 内置了温度传感器，可对传感器智能进行温度补偿
- ◆ 配套的 MX30 控制器内置气压传感器，可自动进行气压补偿，智能提升测量的精度



## 技术参数

测量原理	荧光猝灭光学技术
测量范围	0.00~20.00 mg/L 0.00~20.00 ppm 0.0~200.0 %
准确性	±0.1mg/L ±0.1ppm ±1%
分辨率	0.01
检测间隔	≤0.8 秒 (90%)
响应时间	≤60s (95%)
测量温度范围	0 ~ 50 °C
温度补偿	CTN 自动温度补偿; -10~ + 60°C
最大压力	5 bar
尺寸	直径: 25mm; 长度: 146mm
重量	950g (含 7m 电缆线)
材质	316 不锈钢
环境温度	-10~ + 60°C
防护等级	IP68

## 尺寸



## 接线

